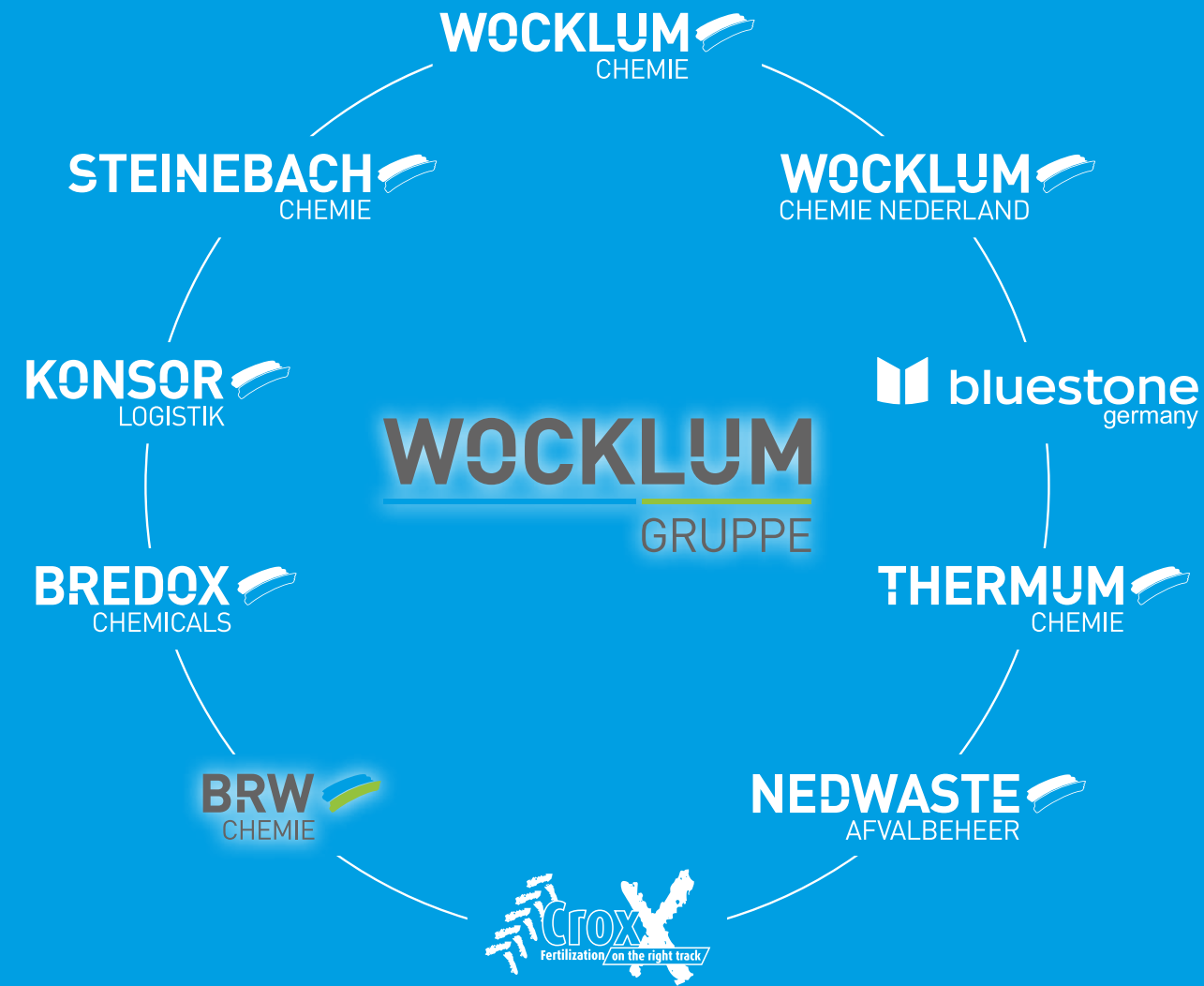


Eine Auswahl unserer Produkte:

- + **Metarox** – Entfettung
- + **Avant / Amex Elcid** – saure Zinksysteme
- + **Royal** – cyanidische Zinksysteme
- + **Nickofan** – Nickelsysteme
- + **Cobre/Cuprofan** – cyanidische und alkalisch cyanfreie Kupfersysteme
- + **Colorchrom** – Passivierungen und Chromatierungen
- + **Metaflock** – Abwasserbehandlungssystem
- + **Metastrip** – Beizentfetter- und Spezialbeizen
- + **Ferrozink/Cobazink/Nickozin** – Zink-Legierungssysteme
- + **Cynex** – alkalische Zinksysteme
- + **Quimi** – chemische Nickelsysteme
- + **Cuprocid** – saure Kupfersysteme
- + **RSI-Produktreihe** – Produktlösungen für Eloxalbetriebe
- + **Avant Guard** – Top Coats
- + **Metallfärbungen**
- + **Zink-Nickel Verfahren**
- + **Zinn-Nickel Verfahren**
- + **Weißbronze**
- + **Mechanische Verzinkung** – Produktlösungen und Anlagenbau
- + **Feuerverzinkung** – Reinigung, Beizentfettung, Inhibitor für Salzsäurebad

FIT FÜR DIE ZUKUNFT
WIR HABEN VIEL VOR



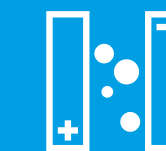
BRW Elektrochemie GmbH & Co. KG
Glärbach 2
58802 Balve/GERMANY
info@brw-gmbh.de
www.brw-gmbh.de

Ansprechpartner
Detlef Reinecke
Geschäftsführer
T +49 151 2289718
d.reinecke@brw-gmbh.de

Thomas Imming
Technischer Leiter
T +49 151 12289714
t.imming@brw-gmbh.de

WOCKLUM
GRUPPE

RSI PRODUKTREIHE.
Verfahren für Eloxalbetriebe.



BRW ELEKTROCHEMIE

www.brw-gmbh.de

WIR LEBEN OBERFLÄCHENTECHNIK

Die Firma BRW Elektrochemie GmbH & Co. KG wurde 1982 in Wuppertal als galvanotechnische Fachfirma gegründet. Im Jahr 2009 wurde der Standort nach Lüdenscheid verlagert. Seit 2019 gehört sie in die Unternehmensgruppe Wocklum und hat Ihren Standort in Balve. Die BRW Elektrochemie GmbH & Co. KG entwickelt und fertigt alle Präparationen für den Bereich Galvano-technik im eigenen Haus. Über die Galvano-Präparationen hinaus können wir ein umfangreiches Rohstoff-Sortiment, bis hin zu Säure und Laugen, sowie sämtliche Vor- und Nachbehandlungsprodukte und kundenspezifische Lohnmischungen, anbieten. Ein umfangreicher Service (z. B. technische Unterstützung durch unsere Außendienstmitarbeiter und kostenfreie Badproben-Analysen in unserem Labor) gehört genauso zu unserem Verständnis von Kundenbetreuung, wie auch die Entwicklung von kundenspezifischen Präparationen, wenn die „Standard-Produkte“ nicht ausreichen.

Know How und Wissen um Ihre Produkte, gemeinsames Erarbeiten von optimalen Lösungen, hohe Warenverfügbarkeit und schlanke Strukturen in einem motivierten Team tragen zu störungsfreiem und angenehmem Arbeiten auf beiden Seiten bei.



VERFAHREN FÜR ELOXALBETRIEBE

RSI Cleaner-AL

RSI Cleaner-AL sind mildalkalische, boratfreie, automatisch dosierbare, flüssige Reiniger für Aluminium und Aluminiumlegierungen. RSI Cleaner-AL werden in Tauchanlagen eingesetzt und entfernen bei spezieller Einstellung auch sicher Polierpasten. RSI Cleaner-AL wirken sich auch bei großer Verschleppung nicht nachteilig auf die Wirksamkeit der RSI E6 Langzeitbeizen aus. RSI Cleaner-AL wirken schwach emulgierend. Die geringe Alkalität durch Polyphosphate verursacht nur einen sehr schwachen Angriff auf das Grundmaterial. Die spezielle Tensidkombination ermöglicht einen großen Anwendungsbereich. RSI Cleaner-AL zeichnen sich durch eine schnelle Reinigung von verschmutzten Oberflächen und durch besonders lange Badstandzeiten aus. RSI Cleaner-AL können analytisch gemessen werden, somit ist bei entsprechender Badpflege ein sehr konstanter stabiler Reinigungsprozess leicht realisierbar. Wiederholte Ergänzungen sind beliebig oft möglich.

RSI Sinder-AL 8001

RSI Sinder-AL 8001 ist ein speziell abgestimmtes E0-Beizadditiv, hocheffektiv, schaumarm und mit sehr guten Ablauf- und Spüleigenschaften. Additive ermöglichen zusätzlich eine stabile Lagerkonservierung. Der optimale Arbeitsbereich liegt bis 60g/l Aluminium. RSI Sinder-AL 8001 verhindert sicher die Auskristallisation von Aluminiumhydroxid in alkalischen Bädern, insbesondere an Wannenrändern und Heizschlangen. RSI Sinder-AL 8001 basiert auf nachwachsenden Rohstoffen, ist ökologisch unbedenklich und gut biologisch abbaubar.

RSI Dekor-AL 2002

RSI Dekor-AL 2002 ist ein speziell abgestimmtes Langzeitbeizadditiv, schaumarm und mit sehr guten Ablauf- und Spüleigenschaften. Additive ermöglichen zusätzlich eine stabile Lagerkonservierung. Der optimale Arbeitsbereich liegt zwischen 150- 190g/l Aluminium. Durch die guten Ablaufeigenschaften sind diese hohen Werte im Bad leicht realisierbar. RSI Dekor-AL 2002 erzielt bei Aluminiumwerten über 150g/l feinsatinierte E6-Oberflächen mit geringen Glanzgraden. Überhebefehler und Ausfällungen im Bad treten bei bestimmungsgemäßer Führung des Bades nicht auf. Schwermetallindizierte Fehlerbilder werden zuverlässig vermieden, herstellungsbedingte Press-Linien auf Aluminiumprofilen werden überdeckt. RSI Dekor-AL 2002 zeichnet sich durch seine Konzeption durch gute optische Einebnung bei geringem Abtrag aus. Durch spezielle Additive werden prozessstörende Verunreinigungen sicher eliminiert. Aufgrund der schaumdämpfenden Eigenschaft, ermöglicht RSI Dekor-AL 2002 eine große Badbelastung und ist dadurch sehr effizient bei der Anwendung.

RSI Reflex-AL 7012

RSI Reflex-AL 7012 ist ein elektrolytisches Glänzbad für Aluminium und dessen Legierungen. Es werden hochglänzende Oberflächen erzielt, die hohen Glanzansprüchen genügen. RSI Reflex-AL 7012 ist chromsäurefrei und ist somit abwassertechnisch einfach in der Handhabung und in der Entsorgung. RSI Reflex-AL 7012 erzielt insbesondere bei Hochglanzlegierungen hohe Glanzgrade. Ein Glanzgradverlust nach dem Eloxieren, insbesondere bei Mattlegierungen, ist zu beachten.

RSI Remov-AL 3001

RSI Remove-AL 3001 ist ein speziell abgestimmtes, flüssiges alkalisches Klärbadadditiv zum Entfernen der Passivschicht nach dem elektrolytischen Glänzen auf Aluminium. RSI Remov-AL 3001 entfernt Oxidschichten und Phosphatrückstände, ohne dabei entscheidend das Grundmaterial anzugreifen.

RSI Remov-AL 3004

RSI Remove-AL 3004 ist ein speziell abgestimmtes Additiv für den Ansatz und die Konstanzhaltung eines schwefelsauren Klär- und Dekapierbades für Aluminium und dessen Legierungen. RSI Remove-AL 3004 ist stabilisiert und reduziert die allgemeine Gefahr von Korrosion, ausgehend von wasserstoffperoxidbasierenden Klärbädern, auf ein Minimum. RSI Remove-AL 3004 wird mit angereicherten Eloxalbädern angesetzt. Dies ermöglicht die Verwertung angereicherter, aluminiumhaltiger Schwefelsäure aus den Anodisierbädern.

RSI Color-AL

RSI Color-AL sind elektrolytische Färbeverfahren. Farbtöne von hellbronze bis tiefschwarz.

RSI Sealer-AL 6002

RSI Sealer-AL 6002 ist ein speziell abgestimmtes Heißverdichtungsverfahren für anodisiertes Aluminium, insbesondere zum Aufbau einer besonders hohen allgemeinen Chemikalienresistenz auf den erzeugten Oxidschichten. RSI Sealer-AL 6002 erfüllt bei Verwendung von phosphat- und silikafreiem Wasser folgende Tests:
+ ISO 3210 (Chrom-Phosphorsäure-Test mit Predip)
+ ISO 2143 (Farbtropfentest)
+ ISO 2931 (Scheinleitwert)

RSI Sealer-AL 6002 ermöglicht durch geeignete Badpflege lange Standzeiten. Die verdichtete Ware zeigt bei geeigneter kontinuierlicher Filtration eine einwandfreie und saubere Oberfläche. Organische Farben werden durch die verwendeten Belagverhinderer gegen das Ausbluten fixiert.

RSI Sealer-AL 6006

RSI Sealer-AL 6006 ist eine speziell abgestimmte Ansatzlösung für ein Kaltverdichtungsverfahren zum Verdichten von anodisiertem Aluminium. Eine farbliche Beeinträchtigung der Eloxalschicht wird zuverlässig durch Zusatzstoffe vermieden. RSI Sealer-AL 6006 ermöglicht kurze Behandlungszeiten. Durch die Zusammensetzung ergeben sich im Bad automatisch die richtigen Verhältnisse der einzelnen benötigten Wirkstoffe. RSI Sealer-AL 6006 ist sulfatfrei und erfüllt alle heute geforderten Qualitätsanforderungen. Die Anforderung der Qualanod können durch Nachbehandlung in einem folgenden Heißsealing voll erfüllt werden.

RSI Sealer-AL 6008

RSI Sealer-AL 6008 ist ein speziell abgestimmtes Kaltverdichtungsverfahren für anodisiertes Aluminium. Eine farbliche Beeinträchtigung der Eloxalschicht wird zuverlässig vermieden. RSI Sealer-AL 6008 ermöglicht kurze Behandlungszeiten, und zeichnet sich durch lange Standzeiten aus. Durch die flüssige Form sind Badkorrekturen mittels automatischer Dosierung emissionsfrei zu handhaben. RSI Sealer-AL 6008 erfüllt alle heute geforderten Qualitätsanforderungen. Die Anforderung der Qualanod können durch Nachbehandlung in einem folgenden Heißsealing voll erfüllt werden.

